ADHESOL

ET263Q

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 263 Q 19/10/2023

ADHESOL ET 263 Q – это быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей с низкой вязкостью и коротким временем жизни , способный склеивать детали с зазором до 1 мм.

За счет высокой эластичности, подходит для склеивания деталей подверженных разнообразным механическим нагрузкам, в т.ч. на излом, а так же для соединения деталей с различным коэффициентом теплового расширения. **ADHESOL ET 263 Q** обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики. Клей подходит для ремонта и обслуживания различных элементов и умеренно нагруженных деталей.

ADHESOL ET 263 Q упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор рабочей прочности через 5-7 часов
- Способен заполнять зазоры до 1 мм
- Простота применения
- Высокая эластичность
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален ко многим склеиваемым материалам
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Длительный срок службы
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Обладает диэлектрическими свойствами

УПАКОВКА:

ADHESOL ET 263 Q выпускается в двойных картриджах объемом 50 и 400 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Энергетика
- Производство систем безопасности
- Электроника
- Производство КИПиА
- Общее машиностроение
- Производство рекламных конструкций
- Приборостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Производство светотехники
- Производство изделий ВПК
- Производство медицинских изделий

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Заливка электронных компонентов, обеспечение IP защиты
- Приклеивание датчиков к основанию измерительных приборов
- Склеивание разнородных металлов
- Склеивание компонентов бионических протезов
- Приклеивание сменных наконечников к трубкам по которым подают лекарства дойным коровам
- Приклеивание напольного покрытия в вагонах
- Приклеивание алюминиевого колпачка к стеклянному корпусу люминесцентной лампы

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**ET263Q A**	**ET263Q B**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	прозрачный	светло-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с	300-800	13 000-16 000
Плотность, кг/л	1,0-1,2	0,5-1,1

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор, мм	1
Динамическая вязкость смеси (при +25°C), мПа·с	4 000-10 000
Цвет	прозрачный
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	50-70
Рабочая прочность, ч	5-7
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ISO 4578), МПа	10
Твердость по Шору D, ед.	25-35
Относительное удлинение при разрыве	35%
Рабочая температура	от -40°C до +85°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной. Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом). Время выработки (жизнеспособность) готовой смеси 5-7 мин. При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики. При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 263 Q** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 263 Q** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.