ADHESOL

ET 200 HV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 200 HV 20/02/2023

Adhesol ET 200 HV – это контрастный быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой вязкостью и коротким временем жизни , способный склеивать детали с зазором до 5 мм.

За счет яркого цвета, подходит для применений, где важен визуальный контроль заполнения клеем полостей и пазов, так же подходит для пломбирования ответственных деталей изделия. **Adhesol ET 200 HV** способен склеивать разнородные материалы, набирая первичную прочность за 25-30 мин после нанесения. За счет короткого времени жизни и высокой вязкости, состав пригоден для использования на наклонных и вертикальных поверхностях.

Adhesol ET 200 HV упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор рабочей прочности через 25-30 минут
- Способен заполнять зазоры до 5 мм
- Длительный срок службы
- Не дает усадки
- Устойчивость к работе в уличных условиях эксплуатации
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален ко многим склеиваемым материалам
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Контрастный, бежево-красный цвет
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Обладает диэлектрическими свойствами
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

УПАКОВКА:

ADHESOL ET 200 HV выпускается в картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Энергетика
- Производство АКБ
- Электроника
- Транспортное машиностроение
- Общее машиностроение
- Производство рекламных конструкций
- Приборостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Производство светотехники
- Производство фильтровального оборудования
- Производство медицинских изделий

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Приклеивание крышки АКБ к корпусу
- Заполнение паза в корпусе различных изделий
- Пломбирование резьбовых соединений компрессорной установки
- Склеивание компонентов сендвич-панели
- Приклеивание фильтровальных элементов к корпусу фильтра
- Приклеивание металлических наконечников к направляющим для туристических палаток

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

Параметр	**ET200HV A**	**ET200 HV B**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	темно-розовый	бежевый
Динамическая вязкость, мПа·с	400 000 – 600 000	200 000 – 400 000
Плотность, кг/л	1,5 – 1,7	1,4 – 1,6

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	5 мм
Динамическая вязкость смеси (при +25°С), мПа·с	200 000 – 400 000
Цвет	бежево-красный
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°С), мин	25-30
Рабочая прочность, ч	1 - 2
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ГОСТ Р 51827-2001), МПа	10-12
Твердость по Шору D, ед.	70-80
Рабочая температура	от -40°С до +85°С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом). Время выработки (жизнеспособность) готовой смеси 20-25 мин. При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET200HV** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET200HV** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.