

ADHESOL

ES 150 S

ВИБРОСТОЙКИЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ES 150 S 03/11/2023

ADHESOL ES 150 S – однокомпонентный эпоксидный клей, отверждаемый нагревом. Формирует соединение, стойкое к вибрации и ударным нагрузкам, подходит для фиксации материалов с разным тепловым расширением. При отверждении состав не растекается, склеивает детали с зазором до 5 мм. Не является диэлектриком.

В состав композиции входит металлический порошок, который обеспечивает улучшенную прочность, повышенную вибрационную и ударную устойчивость клея. Состав заменяет традиционные способы крепления деталей, в том числе клепку, пайку, сварку, хомутовую и болтовую фиксацию.

Клей используется для работы с деталями из различных металлов и сплавов, керамики, композитов, бетона, искусственного камня, феррита, карбида вольфрама, других материалов.

ADHESOL ES 150 S готов к использованию без предварительного смешивания и взвешивания компонентов, что упрощает работу с составом, предотвращает ошибки в дозировании и вовлечение воздуха в смесь.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Устойчивость к ударным и вибрационным нагрузкам
- Способность склеивать детали с зазором до 5 мм
- Контролируемое отверждение
- Высокая прочность на сдвиг и отрыв
- Низкая температура полимеризации (от +100 °С)
- Отличная адгезия (прилипание) к различным основаниям
- Химическая нейтральность к большинству склеиваемых материалов
- Устойчивость к химически агрессивным средам
- Готовность к применению без предварительного смешивания
- Способность герметизировать соединение, защищать от коррозии
- Минимальная усадка при полимеризации и после застывания
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ES 150 S выпускается в шприцах объемом 10 и 50 мл, совместимых с иглой «Luer Lock», а также в тубах с носиком объемом 310 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10 Клеи

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Строительство
- Станкостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Металлургия
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Соединение композитных элементов с алюминиевым корпусом в летательных аппаратах
- Сборка и герметизация корпусов ответственных электронных блоков в авиа- и судостроении
- Приклеивание ферритов в электродвигателях, динамиках, извещателях, микрофонах, работающих при постоянной вибрации
- Соединение Sm-Co (редкоземельных) магнитов в генераторах, магнитных линзах и муфтах, магнитных дефектоскопах
- Склеивание элементов из карбида вольфрама
- Фиксация металлических панелей шкафов управления
- Крепление элементов микродатчиков, работающих при постоянных вибрационных нагрузках
- Сборка монтажных решеток в телескопах (титановый сплав, кремний, инвар)
- Приклеивание элементов кузова автомобиля из алюминиевого сплава к стальному кузову с обеспечением коррозионной стойкости узла

СОСТАВ:

Эпоксидная смола, отвердитель, разбавитель, модификатор реологии, диспергатор, пеногаситель.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

| Параметр | Значение |
|--|---------------------|
| Химический состав | эпоксидная смола |
| Цвет | серебристый |
| Динамическая вязкость (при+25°C) | пастообразная смесь |
| Плотность, кг/л | 1,3 – 1,5 |
| Максимальный зазор между сопрягаемыми деталями, мм | 5 |

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

| Параметр | Значение | Стандарт |
|------------------------------------|----------------|-------------------|
| Прочность на сдвиг (сталь), МПа | 18-20 | ГОСТ Р 57834-2017 |
| Прочность на сдвиг (алюминий), МПа | 17-31 | ASTM D-1002 |
| Прочность на сдвиг (цинк), МПа | 14-27 | ASTM D-1002 |
| Твердость, Шор D | 70-75 | DIN 53 505 |
| Рабочая температура, °C | от -40 до +150 | Исследования |
| Температура стеклования, °C | +120 | - |

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей, с учётом того, что при нагреве он не растекается. При нанесении клея необходимо избегать вовлечения воздуха в состав.

При сопряжении деталей важно обеспечить их достаточно сильное сжатие, чтобы клей равномерно распределился по склеиваемым поверхностям. Соединяемые детали должны быть сжаты в течении всего времени отверждения клея. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо.

При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы. При восстановлении разрушенных поверхностей, плоскостей, частей деталей, состав необходимо распределить с учетом того, что при отверждении он фактически сохранит свою форму.

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРИ ТИПОВЫХ УСЛОВИЯХ:

+120°C - 60 мин. / +150°C - 45 мин.

При выборе режима отверждения необходимо учитывать размеры и свойства склеиваемых материалов.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

ADHESOL ES 150 S перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Не отвержденный клей можно удалить при помощи подходящего для склеиваемых деталей растворителя на органической основе. Затвердевший клей можно удалить только механически.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +2°C до +8°C, вдали от прямых солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.
Если **ADHESOL ES 150 S** попал на кожу — промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма — немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов. После использования упаковку утилизировать как бытовые отходы.

В случае использования материала для других целей и/или в неупомянутых в бюллетене условиях требуется самостоятельно провести испытания или обратиться к производителю.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru



AVEZA

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного паспорта предыдущая версия документа считается недействительной.