ADHESOL

ET 420

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ КЛЕЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ, ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 420 15/12/2022

ADHESOL ET 420 – многоцелевой двухкомпонентный эпоксидный клей с консистенцией мягкой пасты. Высокоэффективный состав разработан специально для приклеивания металлических планок к резинотканевым печатным полотнам. После полного отверждения ET 420 обладает отличной температурной и химической стойкостью.

За счёт высокой вязкости композиция способна склеивать материалы с зазором до 5 мм. Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

ADHESOL ET 420 фасуется в специализированные картриджи. Упаковка в комплексе с толкателем и смесительной иглой обеспечивает равномерную подачу смолы и отвердителя, качественное смешивание компонентов. Это способствует достижению максимальных характеристик клеевого соединения и оптимизирует расход состава.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор рабочей прочности через 40-60 минут (при 60°C)
- Способность заполнять зазоры до 5 мм
- Высокая вязкость, не растекается при нанесении
- Отсутствие усадки
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Химическая нейтральность к большинству материалов
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Отличная химическая устойчивость к агрессивным средам
- Диэлектрические свойства
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ
- Широкий температурный диапазон применения (-40°C - +85°C)

УПАКОВКА:

ADHESOL ET 420 выпускается в картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Производство типографского оборудования
- Производство вибрационного оборудования
- Энергетика
- Машиностроение
- Строительство
- Железнодорожный транспорт
- Приборостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Производство бытовой техники
- Производство пищевого оборудования
- Целлюлозно-бумажная промышленность

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

Параметр	**ET 420 A**	**ET 420 B**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	белый	серый
Динамическая вязкость, мПа·с	162 500 – 163 500	164 500 – 165 500
Плотность, кг/л	1,4 – 1,5	1,1 – 1,4

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	5 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	330 000 – 340 000
Цвет	серый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), ч	1,5 - 2
Рабочая прочность, ч	5-7
Полная прочность, ч	72
Прочность на отрыв (ISO 4578)	18 - 20
Твердость по Шору, D	75
Рабочая температура	от -40°C до +85°C

Данные содержащие в данном листе технической информации, предназначены только для информации и могут быть изменены в соответствии с корректировками исходной формулы продукта и его последующей доработкой.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага). Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 420** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 420** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.