ADHESOL

446

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ, ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL 446 31/01/2023

ADHESOL 446 – цианоакрилатный клей с низкой вязкостью. Специально разработан для склеивания разнородных металлических поверхностей, но так же подходит для склеивания кожи, эластомеров, пластиков, керамики и т.д. Заполняет зазоры шириной до 0,1 мм. Состав готов к применению непосредственно из флакона и затвердевает при комнатной температуре.

ADHESOL 446 относится к категории цианоакрилатных клеевых композиций. Это однокомпонентный материал, который быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов. Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности. Прочные соединения образуются чрезвычайно быстро на самых разнообразных материалах.

Эти свойства делают цианоакрилаты ADHESOL идеальными клеями для высокоскоростных производственных линий.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкая вязкость
- Быстрый набор рабочей прочности
- Заполнение зазоров до 0,1 мм
- Простота использования - без смешивания или термического воздействия
- Низкие требования к обработке поверхности
- Не содержит растворителей
- Высокая прочность

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО КЛЕЯ:

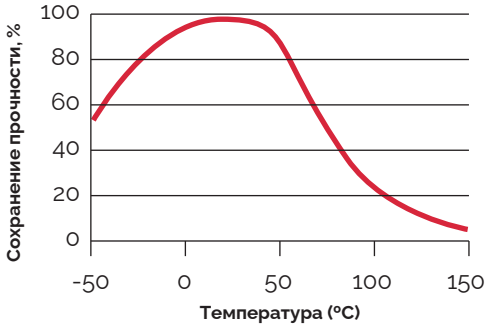
Химический тип	Метил цианокрилат
Цвет	Бесцветный, прозрачный
Вязкость при 25°C	100-120 мПа*с
Плотность	1,1

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. заполняемый зазор	0,1 мм
Начальная прочность * (Достигается прочность на сдвиг 0,3 Н/мм²)	15 сек
Полная прочность	24 часа
Прочность на сдвиг** (ISO 4587)	Сталь 19 -23 Н/мм² АБС 6 Н/мм² ПВХ 6 Н/мм² *** Поликарбонат 5 Н/мм² ***
Предел прочности (ISO 6922)	18 Н/мм² ***
Рабочая температура	От -55 до +90°C
Коэффициент теплового расширения	80 * 10^{-6} мм/мм/°C
Коэффициент теплопроводности	0,1 Вт/(м.К)
Твердость (ISO 868)	85 по Шору D
Диэлектрическая прочность	25 кВ/мм

* Время достижения начальной прочности зависит от температуры, влажности, параметров склеиваемых поверхностей. Клей медленнее отверждается в большом зазоре или на кислотной поверхности. Для повышения скорости полимеризации можно использовать активатор поверхности.
** Прочность соединения зависит от качества подготовки поверхности и величины зазора.
*** Разрушение подложки.

ГРАФИК ПРОЧНОСТИ:



Исследование прочности на сдвиг нагретых поверхностей проводится на образцах из мягкой стали. Клей наносят при комнатной температуре, соединение отверждают в нормальных условиях на протяжении 24 часов.
В кратковременном режиме клеевой шов может выдерживать более высокие температуры (например, при запекании краски или волновой пайке), при условии, что соединение не подвергается чрезмерной нагрузке. Минимальная температура, при которой шов сохраняет свои свойства, составляет до -55 °C (-65°F), в зависимости от склеиваемых материалов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания рекомендуется использовать подходящие растворители, например, ацетон или изопропанол.

Поверхности из меди, алюминия и их сплавов можно слегка зачистить мелкозернистой наждачной бумагой для удаления оксидного слоя.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

1) Нанесите небольшое количество клея на одну из поверхностей (обычно достаточно 1 – 2 капель).

2) Быстро соедините склеиваемые детали, обеспечьте правильное позиционирование с первого раза и не допускайте смещения.

3) Приложите достаточное давление, чтобы клей растекся в тонкую пленку.

4) Не нарушайте позиционирование деталей и продолжайте прикладывать давление, пока клеевой шов не достигнет рабочей прочности (обычно это происходит за несколько секунд).

5) Свежий излишек клея удалите с помощью нитрометана или ацетона.

Обратите внимание:

Сложные поверхности, в том числе пористые, перед склеиванием рекомендуется обработать грунтовкой для цианоакрилатных клеев.

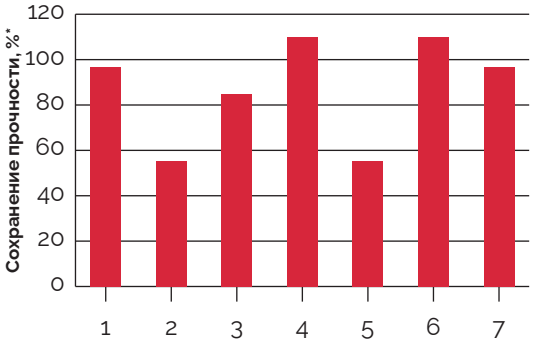
При работе с полипропиленом, полиэтиленом, ПТФЭ или силиконом подложку следует загрунтовать полиолефиновой грунтовкой ADHESOL 011 CA Primer.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Этот продукт не рекомендуется использовать в контакте с сильными окисляющими материалами и полярными растворителями, хотя он и выдерживает промывку растворителем без снижения прочности соединения.

Перед открытием флакона дайте клею нагреться до комнатной температуры, чтобы предотвратить образование конденсата, который может сократить срок годности продукта.

ХИМИЧЕСКАЯ ИНЕРТНОСТЬ:



1. Уличные условия эксплуатации
2. 95% относительной влажности 40 °C
3. Неэтилированный бензин
4. Моторное масло 40 °C
5. Вода
6. Этанол
7. Изопропанол

* Образцы погружали в химическую среду на 1000 часов при температуре 22°C (если не указано иное).

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

ADHESOL 446 поставляется во флаконах объемом 20 мл и 50 мл.
Перевозка осуществляется любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.
Если **ADHESOL 446** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения продуктов.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +2 °C до +7 °C.

Эта техническая спецификация (TDS) содержит справочную информацию и не является спецификацией.

ELASTOMERIC SYSTEMS

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

AVEZA
Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного паспорта предыдущая версия документа считается недействительной.