

WEICONLOCK® AN 306-00 Фиксатор цилиндрических узлов



**средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый**

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, валов и втулок



Технические характеристики

Для резьбовых соединений до	M 20 R ¾"
Вязкость при +25°C (+77°F) по Брукфильду	500 nt mPa·s
Макс. зазор	0,15 мм
Прочность на разрыв Нм (резьба)	30 - 35 Nm
Преобладающая прочность Нм (резьба)	55 - 70 Nm
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25 - 35 N/mm²
Ручная прочность при комнатной температуре	2 - 5 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	2 - 4 ч
Температуроустойчивость	от - 60 до + 175 °C

*Характеристики и время прочности протестированы на резьбовых соединениях M 10, качество 8.8, высота гайки 0,8 d. Прочность на сдвиг протестирована на цилиндрических деталях диаметром прим. 13 мм, разница (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88.

Подготовка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых обезжиренных деталях (для обезжиривания можете использовать очиститель поверхностей WEICON Surface Cleaner).

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные соответствующие лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы. Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум 24 месяца. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Безопасность и здоровье

При использовании продукции WEICON должны соблюдаться физические, технические, токсикологические и экологические данные и правила, содержащиеся в наших паспортах безопасности EC (www.weicon.com).

Допустимая фасовка:

30600020	WEICONLOCK® AN 306-00 Фиксатор цилиндрических узлов 20 мл
30600150	WEICONLOCK® AN 306-00 Фиксатор цилиндрических узлов 50 мл
30600200	WEICONLOCK® AN 306-00 Фиксатор цилиндрических узлов 200 мл

Аксессуары:

30700200	Активатор F
----------	-------------

АО "ЮМП"
Официальный дистрибьютор продукции в России
Представительства:

Екатеринбург
Телефон: (343)389-09-35
Email: e-burg3@umpgroup.ru

Иркутск
Телефоны: (3952)79-97-59
Email: irk-2@umpgroup.ru

Новосибирск
Телефоны: (383)219-00-09
Email: nsk-4@umpgroup.ru

Тольятти
Телефон: (8462)75-82-42
Email: tgt-3@umpgroup.ru

Москва
Телефон: (495)748-09-07
Email: promo@umpgroup.ru
<https://umpgroup.ru>

Нижний Новгород
Телефон: (831)410-58-51
Email: nn-3@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону
Телефон: (863)308-95-94
Email: don-m@umpgroup.ru

Санкт-Петербург
Телефон: (812)416-53-52
Email: spb@umpgroup.ru

Владивосток
Телефон: (423)237-47-59
Email: vfk-3@umpgroup.ru