ADHESOL
ET 200

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический бюллетень
TDS ADHESOL ET200 14/03/2024

ADHESOL ET 200 – быстроотверждаемый клей средней вязкости, предназначен для склеивания материалов с зазором до 2 мм.

Клей отличается увеличенной скоростью отверждения. Сформированное им соединение приобретает начальную прочность через 60 – 70 минут после нанесения композиции.

Состав подходит для быстрого склеивания, ремонта и обслуживания различных элементов, работающих под умеренной нагрузкой.

Композиция имеет высокие адгезионные свойства, пригодна для склеивания различных материалов: чёрных и цветных металлов, ферритов, керамики, стекла, композитов, бетона, искусственного камня, различных пластиков.

ADHESOL ET 200 поставляется в сдвоенных картриджах, которые обеспечивают идеальную пропорцию смешивания компонентов А и В по объёму, что способствует достижению максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор рабочей прочности через 60-70 минут
- Способность заполнять зазоры до 2 мм
- Широкий температурный диапазон применения от -40 до +85°С
- Длительный срок службы соединения
- Отсутствие усадки при отверждении
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Отличные диэлектрические свойства
- Химическая нейтральность к большинству материалов
- Состав без растворителей, разбавителей, летучих веществ
- Простота применения
- Высокая устойчивость к химически агрессивным средам

УПАКОВКА:

ADHESOL ET 200 поставляется в двойных картриджах объёмом 50 мл 400 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание изделий из ABS и SAN пластиков
- Крепление зеркал к различным поверхностям
- Ремонт мебели, домашней техники, деталей интерьера
- Приклеивание торцевых заглушек на светильниках
- Фиксация проводов
- Защита силовых разъемов от пыли и влаги
- Склеивание посуды из керамики
- Склеивание компонентов фильтров
- Приклеивание металлических табличек на оборудование

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**ET 200 A**	**ET 200 B**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	прозрачный	красно-коричневый
Динамическая вязкость, мПа·с	10 000-30 000	10 000-30 000
Плотность, кг/л	1,1-1,3	1,0-1,2

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 2 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	7 000-12 000
Цвет	красно-коричневый/красный/синий
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	10-20
Рабочая прочность, мин	60-70
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ГОСТ Р 14759-69), МПа	8-10
Твердость по Шору, D	65-75
Относительное удлинение при разрыве, %	1-2
* Рабочая температура	от -40°C до +85°C

* Может подвергаться воздействию более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут испытывать чрезмерные нагрузки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага). Время выработки готовой смеси (жизнеспособность) составляет 10-20 мин.

Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 200** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 200** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.