ADHESOL

M 346 Q

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ МЕТАЛЛОНАПОЛНЕННЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический бюллетень
TDS ADHESOL M 346 Q 20/09/2023

Adhesol M 346 Q – двухкомпонентный эпоксидный клей усиленной прочности и быстрым набором начальной прочности, который, после отверждения может подвергаться механической обработке и окрашиванию.

Состав разработан специально для склеивания металлов и сплавов (сталь, чугун, алюминий, медь, латунь, бронза, магний, олово, свинец и т.д.) в любом сочетании, но так же, пригоден для склеивания и других материалов, таких как: керамика, композиты, бетон, искусственный камень, дерево и различные пластики.

Клей подходит для быстрого и надежного ремонта в промышленности и в быту, восстановления форм разрушенных деталей и может использоваться на вертикальных или наклонных поверхностях.

Adhesol M 346 Q упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор начальной прочности через 10 минут;
- Способен заполнять зазоры до 3 мм
- Высокая прочность
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Длительный срок службы
- Не дает усадки
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Возможность механической обработки (нарезание резьбы, циклёвка, шлифование и т.д.)
- Не стекает с вертикальных и наклонных поверхностей
- Не является диэлектриком

УПАКОВКА:

Adhesol M 346 Q выпускается в двойных картриджах объемом 50 мл и 400 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Металлообработка
- Ремонт изделий в промышленности и в быту
- Строительство
- Энергетика
- Общее машиностроение
- Производство алюминиевых окон
- Станкостроение
- Ремонт и обслуживание автотранспорта
- Изготовление изделий из композитов

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Ремонт трещин, сколов и полостей на поверхностях любой формы
- Восстановление поврежденной резьбы (внутренней и внешней)
- Склеивание разнородных металлов
- Монтаж алюминиевых оконных рам и стеклопластиковых панелей
- Ремонт корродированных фланцев и трубопроводов

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**M 346 Q A**	**M 346 Q B**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	серый металлик	черный
Динамическая вязкость, мПа·с	100 000 – 300 000	100 000 – 300 000
Плотность, гр/см^3	1,5-1,7	1,3-1,5

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	3 мм
Динамическая вязкость смеси (при +25°C)	200 000 – 400 000 мПа·с
Цвет	темно-серый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	5-10
Рабочая прочность, ч	3-6
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ISO 4578)	18-22 МПа
Твердость по Шору, D	65-75 ед.
Относительное удлинение при разрыве	1%
Рабочая температура	от -40°C до +120°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной. Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом). Время выработки (жизнеспособность) готовой смеси 5-10 мин. При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики. При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **Adhesol M 346 Q** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **Adhesol M 346 Q** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.