

ADHESOL ET 247

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 247 19/10/2023

ADHESOL ET 247 – это двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой вязкостью, способный склеивать детали с зазором до 3 мм и рабочей температурой от -40 до +120°C

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

Благодаря длительному времени жизни, **ADHESOL ET 247** подходит для склеивания деталей большой площади, позволяя точно спозиционировать и зафиксировать детали до набора начальной прочности.

ADHESOL ET 247 упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Длительное время жизни – 120-150 мин
- Способен заполнять зазоры до 3 мм
- Широкий диапазон рабочих температур от -40°C до +120°C (+180°C)
- Не дает усадки
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Длительный срок службы
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам Обладает
- диэлектрическими свойствами
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ET247 выпускается в двойных картриджах объемом 50 и 400 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Энергетика
- Производство систем безопасности
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Общее машиностроение
- Производство электродвигателей
- Приборостроение
- Производство КИП и А
- Транспортное машиностроение
- Производство автокомпонентов
- Металлообработка

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание элементов светотехнического оборудования
- Склеивание элементов систем оповещения повышенной мощности
- Приклеивание магнитов к статору в конструкции электродвигателя
- Приклеивание накладок на оружие
- Склеивание компонентов промышленных теплообменников
- Приклеивание магнитов в конструкции производственных металл детекторов

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ET247 A	ET247 B
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	белый	серый
Динамическая вязкость, МПа·с	30 000 – 50 000	10 000 – 30 000
Плотность, кг/л	1,3 – 1,5	0,5 – 1,1

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	2 : 1
Заполняемый зазор	3 мм
Динамическая вязкость смеси (при +25°C), МПа·с	30 000 – 50 000
Цвет	светло-серый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), ч	2-2,5
Рабочая прочность, ч	7 - 8
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ISO 4578), МПа	15 – 21
Твердость по Шору D, ед.	60 – 70
Относительное удлинение при разрыве, %	3-4
Рабочая температура	от -40°C до +120°C (+180°C)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной. Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом). Время выработки (жизнеспособность) готовой смеси 120-150 мин. При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики. При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET247** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET247** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru



AVEZA

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.