ADHESOL
ET 205

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET205 01/12/2022

ADHESOL ET 205 – универсальный эпоксидный клей средней вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 2 мм.

Композиция предназначена для работы с широким спектром материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики. Состав может использоваться не только для склеивания деталей, но и для компаундирования различных элементов.

Готовое соединение, выполненное данным клеем, обладает высокой прочностью. Композиция подходит для сборки, ремонта, обслуживания умеренно нагруженных механизмов. Полимеризация клеевого шва происходит за 8 – 12 часов.

ADHESOL ET 205 фасуется в специализированные картриджи. Упаковка в комплексе с толкателем и смесительной иглой обеспечивает равномерную подачу смолы и отвердителя, качественное смешивание компонентов. Это способствует достижению максимальных характеристик клеевого соединения и оптимизирует расход состава.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Возможность применения в качестве заливочной композиции
- Высокая прочность клеевого шва
- Набор рабочей прочности через 8-12 часов
- Простота использования
- Отсутствие усадки при застывании
- Химическая нейтральность к большинству материалов
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Широкий температурный диапазон применения от -40 до +85°С
- Отличные диэлектрические свойства
- Высокая устойчивость к химически агрессивным средам
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ

УПАКОВКА:

ADHESOL ET 205 поставляется в двойных картриджах объёмом 50 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание Honey Comb панелей
- Крепление зеркал к различным поверхностям
- Ремонт мебели, домашней техники, деталей интерьера
- Приклеивание магнитов
- Склеивание элементов типокрафского оборудования
- Приклеивание торцевых заглушек светильников
- Склеивание панелей из пластика в конструкции объемных букв
- Инкапсуляция электронных компонентов от агрессивных сред
- Склеивание, ремонт и восстановление каменных поверхностей (столешниц, фартуков)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**ET 205 A**	**ET 205 B**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	прозрачный	янтарно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с	15 000-16 000	2 500–3 500
Плотность, кг/л	1,1-1,2	1,0

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 2 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	2 500–3 500
Цвет	янтарно-жёлтый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), ч	2-3
Рабочая прочность, ч	7-8
Полная прочность, ч	72
Прочность на сдвиг (ASTM D-1002), Н/мм²	10-12
Прочность на отрыв (ISO 4578), Н/мм²	60-80
Твердость по Шору, D	55-60
Относительное удлинение при разрыве, %	15
Рабочая температура	от -40°C до +100°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага).

Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 205** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 205** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.