

ADHESOL ST

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ СО СТАЛЬНЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

Технический бюллетень
TDS ADHESOL ST 09/04/2024

ADHESOL ST – сталенаполненный двухкомпонентный эпоксидный состав, с пропорцией смешивания 5:1. Данный продукт разработан для ремонта и восстановления изношенных поверхностей, а так же поврежденного оборудования. Состав дает очень низкую усадку, не ржавеет и имеет отличную химическую устойчивость к различным агрессивным средам.

Материал обладает хорошей адгезией к металлам, керамике, дереву, стеклу и некоторым пластмассам, после полной полимеризации допускается механическая обработка клеевого шва (сверление, нарезание резьбы, точение и т.д.)

ADHESOL ST упакован в специализированные баночки, которые при использовании гарантируют простое и удобное смешивание компонента А и компонента В по объёму или по весу, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Легко наносится, не требует специального инструмента;
- Максимальная величина заполняемого зазора за один проход до 8 мм;
- Минимальная усадка при отверждении;
- Высокая адгезия к различным основаниям;
- Химически нейтрален к большинству материалов;
- Полное отверждение при комнатной температуре;
- Широкий температурный диапазон применения (от -35°C до +120°C);
- Отличная химическая устойчивость к химически агрессивным средам;
- Поддается механической обработке;
- Высокая надежность отремонтированных деталей;

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ST выпускается как комплект из 2-х пластиковых банок, общим объемом 540 г. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе
полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Энергетика
- Судостроение
- Нефтехимическая промышленность
- Общее машиностроение
- Изготовление изделий из композитов
- Металлургия
- Ремонт и обслуживание ДВС
- металлообработка

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Ремонт металлических частей, поврежденных вследствие износа или усталости;
- Исправление дефектов литья;
- Ремонт изношенных и поврежденных валов;
- Восстановление поврежденной резьбы;
- Изготовление сборочных приспособлений и крепежа;
- Ремонт шпоночных канавок;
- Восстановление корпусов насосов и арматуры;
- Восстановление поверхности фланцев от деформации;
- Герметизация резервуаров;
- Восстановление подшипников;
- Восстановление поверхности плунжера с дефектами поверхности;
- Восстановление поврежденных труб;
- Восстановление поверхностей шнековых транспортеров;
- Восстановление поверхностей декантирующей центрифуги;

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	Adhesol ST A	Adhesol ST B
Химический состав	эпоксид	
Цвет	желтая охра	темный металл
Динамическая вязкость, мПа·с	паста	паста
Плотность, гр/см ³	1,9-2,6	0,9-1,2

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему и по весу)	5 : 1
Заполняемый зазор, мм	8
Динамическая вязкость смеси (при +25°C)	пастообразная
Цвет	темный металл
Время для использования готовой смеси (смешанной при +22°C), мин	60-90
Время для нанесения последующих слоев, ч	5-6
Рабочая прочность, ч	24
Полная прочность, ч	48
Прочность на сжатие (ASTM-D695), Н/мм ²	80
Модуль Юнга (при +25°C), Мпа	3500-5000
Твердость по Шору, D	60
Усадка, %	0,02
Рабочая температура, °C	от -35 до +120

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Перед нанесением состава поверхности должны быть очищены, обезжирены, любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем, например, очистителем-обезжиривателем Adhesol 011 Cl и высушены. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

ПРИМЕНЕНИЕ СОСТАВА:

Размешайте компонент А и компонент В отдельно, а затем отмерьте количество каждого из составов в соответствии с пропорцией смешивания 5 к 1 (по массе). После чего, тщательно смешайте составы между собой в течении 2 мин. до достижения однородной массы, далее нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя.

После нанесения состава, необходимо обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения состава (рабочая прочность достигается через 24 ч после нанесения). Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.

Излишки состава можно стереть с помощью органического растворителя, например – ацетона.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ST** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью мыльного раствора. Затвердевший материал удалить механически.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C в сухом месте.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ST** попал на кожу – промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

ЗАМЕЧАНИЯ:

Данные, содержащиеся в данном листе технической информации, предназначены только для информации и могут быть изменены в соответствии с корректировками исходной формулы продукта и его последующей доработкой.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

 **AVEZA**
Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.