Flex 310 M® жидкий MS-Полимер

жидкий самовыравнивающийся

Flex 310 M Жидкий представляет собой самовыравнивающуюся 1-компонентную литьевую массу на основе полиоксипропилена.

Flex 310 M Жидкий сохраняет эластичность в течении длительного времени и может быть покрыт лаком «влажным по влажному». Жидкий клей-герметик затвердевает без запаха, устойчив к атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению, имеет высокую стойкость к старению и не содержит силикона.

Flex 310 M Жидкий может использоваться в различных областях применения для адгезии и герметизации самых различных материалов, таких как металлы, многие пластмассы, керамика, дерево, стекло или камень, а также для изоляции и пропитки. Flex 310 M Жидкий также может быть использован в резервуаростроении и аппаратостроении, при построении кузовов, контейнеров и в автомобилестроении, в строительстве трубопроводов и арматуростроении, в энергетической и электропромышленности, в технике герметизации и изоляции, а также в производстве пластмасс.

Технические характеристики

Основа	1 к. - MS Полимер
Плотность	1,48 g/cm³
Вязкость	7.000 МПа•с
Стабильность/текучесть (ASTM D 2202)	Жидкий, самовыравнивающийся
Температура обработки	от +5 до +40 °C
Тип отвердевания	по влажности
Условие отвердевания	от +5 до +40°C и от 40% до 70% относ. влажности
Время образования пленки *	40 мин.
Скорость отвердевания (в первые 24 часа)*	2 -3 мм
Изменение объема (DIN 52451)	-9 %
Макс. зазор при склеивании	0,5 мм
Макс. ширина клеевого шва	25 мм
Срок хранения (+5°C до +25°C / +41°F до +77°F)	12 месяцев
Твердость по Шору, шкала A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ±5	43
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504/ASTM D412)	400 %
Прочность чистого клея и герметика при растяжении	2,2 N/mm²
Ср. предел прочности при растяжении и сдвиге (DIN 53283/ASTM D 12)	1,8 N/mm²
Удельное сопротивление	1,1 x 10^12 Ohm/cm
Прочность на разрыв (DIN 53515/ASTM D 1002)	11 N/mm²
Поглощение движения макс.	10 %
Класс строительного материала (DIN 4102)	B 2
Сопротивление движению	1,1 x 10^12 Ohm/cm
Устойчивость к температурам	от -40 до +90, кратковр. (прибл. 2 ч.) до +120 °C

*Измеряется при относительной влажности воздуха 50% и температуре +23°C

Подготовка поверхности

Поверхности должны быть чистыми и свободными от жира. Многие поверхностные загрязнения, например масло, пыль и грязь, могут быть удалены с помощью WEICON Очистителя поверхностей. Для сильно загрязненных металлических поверхностей мы рекомендуем WEICON Спрей Очиститель Cleaner S; WEICON Средство для удаления герметика и клея. Для некоторых материалов или экстремальных требований мы рекомендуем использовать адгезионную смазку (праймер). Подробная информация по этому вопросу содержится в таблице выбора праймера. Механическая предварительная обработка поверхности, например шлифовка или пескоструйная обработка, могут значительно улучшить адгезию.

Обработка

Обработка картриджем.
Варианты применения: Ручной патронный пистолет для картриджей объемом 310 мл, пистолет со сжатым воздухом (рекомендуется вариант с поршневым штоком), автоматические системы дозирования.

Соединение склеиваемых деталей. Для обеспечения оптимального смачивания детали должны быть соединены до того, как на адгезиве образуется первый слой.

Хранение

В закрытом состоянии и при хранении при комнатной температуре (+23°C и 50 % относ. влажность), эластичные однокомпонентные клеи и герметики WEICON имеют срок годности 12 месяцев.

Безопасность и здоровье

При использовании продукции WEICON должны соблюдаться физические, технические, токсикологические и экологические данные и правила, содержащиеся в наших паспортах безопасности ЕС (www.weicon.com).

Примечание
Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные соответствующие лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

АО "ЮМП"
Официальный дистрибьютор продукции в России

Представительства:

Екатеринбург
Телефон: (343)389-09-35
Email: e-burg3@umpgroup.ru

Иркутск
Телефоны: (3952)79-97-59
Email:irk-2@umpgroup.ru

Новосибирск
Телефон: (383)219-00-09
Email: nsk-4@umpgroup.ru

Тольятти
Телефон: (8462)75-82-42
Email: tgt-3@umpgroup.ru

Москва
Телефон: (495)748-09-07
Email: promo@umpgroup.ru
https://umpgroup.ru

Нижний Новгород
Телефон: (831)410-58-51
Email: nn-3@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону
Телефон: (863)308-95-94
Email: don-m@umpgroup.ru

Санкт-Петербург
Телефон: (812)416-53-52
Email: spb@umpgroup.ru

Владивосток
Телефон: (423)237-47-59
Email: vlk-3@umpgroup.ru

Допустимая фасовка:

13333310	Flex 310 M® жидкий MS-Полимер 310 мл

Аксессуары:

13250000	Специальный нож для туб,
13250001	Пистолет для картриджей,
13250002	Пистолет для катриджей «Специальный»,
13250009	Пневматический пистолет для картриджей.

Примечание
Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные соответствующие лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

АО "ЮМП"
Официальный дистрибьютор продукции в России

Представительства:

Екатеринбург
Телефон: (343)389-09-35
Email: e-burg3@umpgroup.ru

Иркутск
Телефоны: (3952)79-97-59
Email:irk-2@umpgroup.ru

Новосибирск
Телефон: (383)219-00-09
Email: nsk-4@umpgroup.ru

Тольятти
Телефон: (8462)75-82-42
Email: tgt-3@umpgroup.ru

Москва
Телефон: (495)748-09-07
Email: promo@umpgroup.ru
https://umpgroup.ru

Нижний Новгород
Телефон: (831)410-58-51
Email: nn-3@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону
Телефон: (863)308-95-94
Email: don-m@umpgroup.ru

Санкт-Петербург
Телефон: (812)416-53-52
Email: spb@umpgroup.ru

Владивосток
Телефон: (423)237-47-59
Email: vlk-3@umpgroup.ru