ADHESOL

M 346

МЕТАЛЛОНАПОЛНЕННЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

Технический бюллетень
TDS ADHESOL M 346 19/10/2023

ADHESOL M 346 – двухкомпонентный эпоксидный клей с металлическим наполнителем и коротким временем жизни , способный обрабатываться как металл после отверждения.

Состав разработан специально для склеивания металлических поверхностей, но так же, пригоден для склеивания и других материалов, таких как: керамика, композиты, бетон, искусственный камень, дерево и различные пластики.

Клей подходит для высокопрочного ремонта и восстановления форм разрушенных деталей из стали и чугуна, может использоваться на вертикальных или наклонных поверхностях, а так же подходит для склеивания плохо подогнанных деталей.

Adhesol M346 упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор начальной прочности через 25 минут
- Способность заполнять зазоры до 5 мм
- Простота и удобство применения
- Высокая прочность
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Полное отвнрждение при комнатной температуре
- Длительный срок службы
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Возможность механической обработки
- Не стекает с вертикальных и наклонных поверхностей

УПАКОВКА:

ADHESOL M 346 поставляется в двойных картриджах объемом 50 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Металлообработка
- Ремонт изделий в быту
- Строительство
- Энергетика
- Общее машиностроение
- Производство алюминиевых окон
- Изготовление изделий из композитов
- Ремонт и обслуживание автотранспорта

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Ремонт трещин и пробоев автомобильного радиатора
- Ремонт корродированных фланцев и трубопроводов
- Склеивание разнородных металлов
- Монтаж алюминиевых оконных рам и стеклопластиковых панелей
- Ремонт санфаянсовых изделий

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**М 346 А**	**М 346 В**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	серый металлик	темно-серый
Динамическая вязкость, мПа·с	1 000 000-2 000 000	500 000-1 000 000
Плотность, кг/л	1,6-1,7	1,4-1,5

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 5 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	1 000 000-2 000 000
Цвет	темно-серый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°С), ч	20-30
Рабочая прочность, ч	2-4
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ISO 4578), Н/мм²	18-22
Твердость по Шору, D	65-75
Относительное удлинение при разрыве, %	1-2
Рабочая температура	от -40°С до +85°С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага). Время выработки готовой смеси (жизнеспособность) составляет 20-25 мин.

Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL M 346** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL M 346** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.