

ADHESOL ET 260

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 260 10/10/2024

ADHESOL ET 260 – прозрачный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 3 мм.

Композиция обладает стандартными прочностными характеристиками, предназначена для формирования прозрачного клеевого соединения с рабочей прочностью через 3 – 5 часов после нанесения.

Продукт обладает высокими адгезионными свойствами, может использоваться для создания визуально привлекательного, малозаметного шва. Отлично подходит для склеивания элементов, к которым предъявляются повышенные эстетические требования.

Клей пригоден для работы с различными материалами, такими как композиты, резина, различные пластики, чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, бетон, искусственный камень.

ADHESOL ET 260 упакован в специализированные картриджи, которые обеспечивают идеальную пропорцию смешивания компонентов А и В по объёму, что способствует достижению максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Средняя вязкость
- Способность заполнять зазоры до 3 мм
- Отсутствие усадки
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Химическая нейтральность к большинству материалов
- Устойчивость в уличных условиях эксплуатации
- Широкий диапазон рабочих температур
- Высокая устойчивость к химически агрессивным средам
- Отличные диэлектрические свойства
- Простота применения
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ
- Возможность формирования эстетически привлекательных клеевых соединений

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ET 260 поставляется в двойных картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Архитектура и строительство
- Электроника
- Производство рекламных конструкций
- Автомобильная промышленность
- Производство оптики
- Приборостроение
- Машиностроение
- Производство бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Производство товаров народного потребления

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Крепление зеркал к различным поверхностям
- Ремонт мебели, домашней техники, деталей интерьера
- Изготовление арт-объектов
- Склеивание элементов витрин и рекламных стендов
- Производство объемных букв и лайтбоксов
- Приклеивание образцов к демонстрационным стендам
- Приклеивание прозрачных панелей к каркасу остановки, теплицы
- Фиксация линз и отражателей в конструкции светильника

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ЕТ 260 А	ЕТ 260 В
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	прозрачный	прозрачно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с	10 000-30 000	10 000-30 000
Плотность, кг/л	1,1-1,3	0,5-1,1

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор, мм	до 3
Динамическая вязкость смеси (при +25°С), мПа·с	10 000-30 000
Цвет	прозрачно-желтый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°С), мин	20-25
Рабочая прочность, ч	3-4
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ГОСТ Р 57834-2017), МПа	20
Твердость по Шору, D	45-55
Относительное удлинение при разрыве, %	5-7
* Рабочая температура	от -40°С до +85°С

* Может подвергаться воздействию более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут испытывать чрезмерные нагрузки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага).

Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 260** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 260** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru



AVEZA

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.