

ADHESOL

ET 236 Q

ТИКСОТРОПНЫЙ, БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET236 Q 20/02/2023

ADHESOL ET 236 Q – высокопрочный быстроотверждаемый эпоксидный клей высокой вязкости. Способен склеивать материалы с зазором до 5 мм.

За счет тиксотропности клей не растекается, удобен при нанесении на наклонные и вертикальные поверхности. Состав набирает рабочую прочность через 1-2 часа после нанесения. Готовый клеевой шов обладает высокими прочностными характеристиками, подходит для ремонта и обслуживания нагруженных элементов.

Состав предназначен для работы с широким спектром материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ADHESOL ET 236 Q упакован в специализированные картриджи, которые обеспечивают точность смешивания компонентов А и В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Усиленная прочность
- Толщина клеевого слоя до 5 мм
- Способность не стекать с наклонных и вертикальных поверхностей
- Набор рабочей прочности за 60-120 минут
- Отсутствие усадки
- Превосходная адгезия к различным основаниям
- Простота применения, долгий срок службы
- Отличные диэлектрические свойства
- Устойчивость к агрессивным химическим средам

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ET 236 Q поставляется в картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Горнодобывающая промышленность
- Энергетика
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Строительство
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание деталей из композитов
- Склеивание металлических сит
- Структурное склеивание в строительстве и машиностроении
- Склеивание металлических ограждений пандусов
- Приклеивание направляющих скольжения
- Склеивание и ремонт пластиковых деталей автомобиля (бамперы, накладки)
- Корпусная сборка электронных приборов
- Структурное склеивание металл-бетон

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ET 236 Q A	ET 236 Q B
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	черный	серый умбра
Динамическая вязкость, мПа·с	паста	900 000–1 200 000
Плотность, кг/л	1,1-1,3	1,1-1,3

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 5 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	тиксотропная паста
Цвет	чёрный
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	25-30
Рабочая прочность, ч	1-2
Полная прочность, ч	72
Прочность на сдвиг (ГОСТ Р 57834-2017), МПа	16-24
Прочность на отрыв (ISO 4578)	60-80
Твердость по Shore, D	55-65
Относительное удлинение при разрыве, %	4
Рабочая температура	от -40°C до +85°C

* Может подвергаться воздействию более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут испытывать чрезмерные нагрузки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага). Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 236 Q** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 236 Q** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

 **AVEZA**
Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.