

ADHESOL

# ES 140 LA

## ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ

Технический паспорт  
TDS ADHESOL ES 140 LA 31/07/2023

**ADHESOL ES 140 LA** – это тиксотропный пастообразный однокомпонентный эпоксидный клей отверждаемый нагревом. Состав разработан специально для использования в промышленности при производстве абразивных кругов.

Композиция подходит для формирования прочного клеевого соединения между основанием (диском) и полосками из абразивного материала на тканевой основе. Клей обладает оптимальной консистенцией, не растекается и не впитывается в основание, формируя треки стабильной формы.

Продукт обладает «мокрой прочностью», обеспечивая начальную фиксацию полосок из абразивного материала и их точное позиционирование на диске.

**Adhesol ES 140 LA** является однокомпонентной эпоксидной композицией готовой к применению, что предотвращает возможные ошибки при смешивании и взвешивании состава, вовлечение в смесь воздуха, практически исключает потери клея в таре и на инструментах.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- «Мокрая прочность» сырого материала
- Тиксотропный, возможность использования на вертикальных или наклонных поверхностях
- Устойчивость к ударным нагрузкам
- Пастообразная консистенция, не растекается и не впитывается при отверждении
- Отличная адгезия (прилипание) к различным основаниям
- Высокая прочность на сдвиг и на отрыв
- Широкий температурный диапазон применения (-40°C +180°)
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Минимальная усадка при полимеризации
- Подходит для нанесения с помощью автоматической дозирующей установки
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

**ADHESOL™**  
adhesive solutions



### УПАКОВКА:

**ADHESOL ES 140 LA** поставляется в ведрах по 20 кг и бочках 200 кг вместе с полиэтиленовым вкладышем. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

### ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

### КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10 Клеи

### ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Абразивные заводы

### СОСТАВ:

Эпоксидная смола, отвердитель, разбавитель, модификатор реологии, диспергатор, пеногаситель

### ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Приклеивание полосок из абразивного материала к основанию

### БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

Параметр	Значение
Химический состав	эпоксидная смола
Цвет	черный
Динамическая вязкость (при +25°C)	паста
Плотность, кг/л	2,0 - 2,5
Максимальный зазор между сопрягаемыми деталями, мм	5

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

Параметр	Значение	Стандарт
Прочность на сдвиг (сталь), МПа	17-20	ГОСТ Р 57834-2017
Прочность на сдвиг (алюминий), МПа	15-20	ГОСТ Р 57834-2017
Прочность на сдвиг (цинк), МПа	15-17	ГОСТ Р 57834-2017
Твердость, Шор D	75 - 85	ГОСТ 24621-2015
Рабочая температура, °C	от -40 до +180	-
Температура стеклования, °C	+100	-

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

## СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей, с учётом того, что при нагреве он растекается. При нанесении клея необходимо избегать вовлечения воздуха в состав.

При сопряжении деталей важно обеспечить их достаточно сильное сжатие, чтобы клей равномерно распределился по склеиваемым поверхностям. Соединяемые детали должны быть сжаты в течении всего времени отверждения клея. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо.

При необходимости используйте трубки, зажимы, фиксаторы.

При восстановлении разрушенных поверхностей, плоскостей, частей деталей, состав необходимо распределить с учетом того, что при отверждении он фактически сохранит свою форму.

## ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРИ ТИПОВЫХ УСЛОВИЯХ:

+120°C - 60 мин. / +150°C - 45 мин. / +180°C - 20 мин.

При выборе режима отверждения необходимо учитывать размеры и свойства склеиваемых материалов.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

**ADHESOL ES 140 LA** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Не отвержденный клей можно удалить при помощи подходящего для склеиваемых деталей растворителя на органической основе. Затвердевший клей можно удалить только механически.

## СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +2 °C до +7 °C, вдали от прямых солнечных лучей.

## ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.  
Если **ADHESOL ES 140 LA** попал на кожу — промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма — немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту.  
После использования упаковку утилизировать как бытовые отходы, не применять для хранения пищевых продуктов.

---

В случае использования материала для других целей и/или в неупомянутых в бюллетене условиях требуется самостоятельно провести испытания или обратиться к производителю.

FOR PROFESSIONAL  
USE ONLY



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»  
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,  
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8 (800) 333-41-78  
e-mail: [info@aveza.ru](mailto:info@aveza.ru)  
сайт: [aveza.ru](http://aveza.ru)

 **AVEZA**  
Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.