

# Flex+bond®



### эластичный, прочная адгезия

WEICON Flex+bond прочен, эластичен, термостойкость от -40°C до +90°C (от -40°F до +194°F), устойчив к атмосферным воздействиям, устойчив к ультрафиолетовым лучам, может покрываться лаком «влажным по влажному», шлифуется, устойчив к старению и соленой воде. Он не содержит силикона, изоцианатов, галогенов и растворителей. WEICON Flex+bond имеет сертификат ISEGA и может использоваться в качестве клея технологии производства пищевых продуктов.

WEICON Flex+bond можно использовать для соединения почти всех материалов между собой, таких как металл, дерево, пластик, стекло и керамика.





#### Технические характеристики

Основа 1 кПо	олиоксипропилен
Плотность	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Вязкость	пастообразный
Стабильность/текучесть (ASTM D 2202)	1 мм
Температура обработки	от +5 до +40 °C
Тип отвердевания	по влажности
Условие отвердевания от +5 до +40°С и от 30% до 95% с	относ. влажности
Время образования пленки *	25 мин
Скорость отвердевания (в первые 24 часа)*	2 -3 мм
	-1 %
Макс. зазор при склеивании	5 мм
Макс. ширина клеевого шва	25 мм
Срок хранения (+5°C до +25°C / +41°F до +77°F)	12 месяцев
Твердость по Шору, шкала A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ±5	42
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504/ASTM D412)	650 %
Прочность чистого клея и герметика при растяжении	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Ср. предел прочности при растяжении и сдвиге (DIN 53283/ASTM	D 12)
Прочность на разрыв (DIN 53515/ASTM D 1002)	20 N/mm <sup>2</sup>
Поглощение движения макс.	15 %
Возможное покрытие лаком только "влажны (жидкие лаки) в теч. З ч. самое позднее после нанес	ый по влажному", сения материала

Класс строительного материала (DIN 4102)	B 2
Устойчивость к температурам	от -40 до +90 °C
ІМРА код	81 52 87

\*Измеряется при относительной влажности воздуха 50% и температуре +23°С

#### Подготовка поверхности

Поверхности должны быть чистыми и свободными от жира. Многие поверхностные загрязнения, например масло, пыль и грязь, могут быть удалены с помощью WEICON Очистителя поверхностей. Для сильно загрязненных металлических поверхностей мы рекомендуем WEICON Спрей Очиститель Cleaner S; WEICON Средство для удаления герметика и клея. Для некоторых материалов или экстремальных требований мы рекомендуем использовать адгезионную смазку (праймер). Подробная информация по этому вопросу содержится в таблице выбора праймера. Механическая предварительная обработка поверхности, например шлифовка могут значительно улучшить пескоструйная обработка, адгезию.

#### Обработка

Обработка тубой. Выдавите ее вручную, закройте тубу сразу же после использования, открытые тубы должны быть израсходованы как можно быстрее.

Обработка пресс-пакетом. Снимите оригинальную крышку. Регулируйте расход плавным поворотом колпачка от мин. к макс. Нажмите на рычаг и обработайте поверхность. После поворота крышки в положение "мин." клапан автоматически закрывается, и поток продукта прекращается.

Соединение склеиваемых деталей. Для обеспечения оптимального смачивания детали должны быть соединены до того, как на адгезиве образуется первый слой.

## **Хранение**

В закрытом состоянии и при хранении при комнатной температуре (+23°C и 50 % относ. влажность), эластичные однокомпонентные клеи и герметики WEICON имеют срок годности 12 месяцев.

# Безопасность и здоровье

При использовании продукции WEICON должны соблюдаться физические, технические, токсикологические и экологические данные и правила, содержащиеся в наших паспортах безопасности EC (www.weicon.com).

### Допустимая фасовка:

13350085	Flex+bond® 85 мл белый
13351085	Flex+bond® 85 мл серый
13352085	Flex+bond® 85 мл черный
13353085	Flex+bond® 85 мл прозрачный

Примечание
Технические характеристики и рекомендации, приведенные в данном техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные адекватные лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Утверждение не может быть выведено из них. Пользователь единолично несет ответственность за несоответствующие или отличные от указанных приложения.

Официальный дистрибьютор продукции в России

Представительства

Телефон: (495)748-09-07 Email: promo@umpgroup.ru https://umpgroup.ru

Екатеринбург Телефон: (343)389-09-35 Email: e-burg3@umpgroup.ru

Нижний Новгорол Телефон: (831)410-58-51 Email: nn-3@umpgroup.ru Телефоны: (3952)79-97-59 Email:irk-2@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону Телефон: (863)308-95-94 Email: don-m@umpgroup.ru

Телефон: (383)219-00-09 Email: nsk-4@umpgroup.ru

Телефон: (8462)75-82-42 Email: tgt-3@umpgroup.ru

Санкт-Петербург Телефон: (812)416-53-52 Email: spb@umpgroup.ru

Впаливосток Телефон: (423)237-47-59 Email: vlk-3@umpgroup.ru