ADHESOL

ET 250

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технический бюллетень
TDS Adhesol ET 250 13/11/2023

ADHESOL ET 250 – это двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой вязкостью, улучшенной устойчивостью к уличным условиям эксплуатации и низкой усадкой.

Данный состав разработан специально для использования в камнеобрабатывающей промышленности, поэтому клей имеет нейтральный оттенок с возможностью колеровки, улучшенную усталостную долговечность. За счет пастообразной консистенции **ADHESOL ET 250** пригоден для использования на вертикальных и наклонных плоскостях с сохранением формы нанесенного материала.

ADHESOL ET 250 применяется для структурного склеивания натурального и искусственного камня, изделий из него, заделки трещин и пор, усиления поверхности бетонных блоков, конструирования лестниц и т.д.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Время жизни смешанных компонентов 40-60 минут;
- Способен заполнять зазоры до 5 мм
- Подходит для использования на вертикальных и наклонных поверхностях
- Низкая усадка
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален ко многим склеиваемым материалам
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Возможность колеровки состава
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Широкий диапазон рабочих температур (от -40 до +85˚С)
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

УПАКОВКА:

ADHESOL ET 250 выпускается в картриджах объемом 50 и 400 мл, а также в пластиковых банках комплектом 3 кг.
По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Камнеобрабатывающая промышленность
- Строительство
- Производство товаров народного потребления
- Производство мебели
- Производство санфаянсовых изделий

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание элементов арт-объектов
- Склеивание элементов мебели
- Ремонт сколов, трещин и пор на поверхности изделий из камня
- Структурное склеивание столешниц, раковин и кухонных фартуков из камня
- Конструирование лестниц и пролетов (в комбинации со стеклотканями)
- Склеивание керамических изделий (посуды, сувенирной продукции, ювелирных изделий)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**ET 250 A**	**ET 250 B**
Химический состав	эпоксид	аминный отвердитель
Цвет	прозрачно-молочный	прозрачно-молочный
Динамическая вязкость, мПа·с	80 000 - 130 000	паста
Плотность, кг/л	0,9-1,2	0,9-1,2

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по массе)	2 : 1
Заполняемый зазор	до 5 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	паста
Цвет	прозрачно-молочный
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°С), мин	40-60
Рабочая прочность, ч	15-17
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ГОСТ 57834-2017), МПа	15-17
Твердость по Шору, D	70-80
Рабочая температура	от -40°С до +85°С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Места склеивания рекомендуется обработать абразивным инструментом для образования слегка шероховатой поверхности и удаления оксидной пленки.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры.
В картриджах: перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до момента, пока из обоих носиков не начнут равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

В банках: при использовании состава в банках размешайте компонент А и компонент В отдельно, а затем отмерьте количество каждого из составов в соответствии с пропорцией смешивания 2 к 1 (по массе). Затем тщательно смешайте составы между собой в течение ≈2 минут до достижения однородности. Нанесите состав на рабочую область с помощью ручного инструмента.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейкой или зигзагом). Время выработки (жизнеспособность) готовой смеси составляет 40-60 мин.
Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики. При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 250** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отвержденный материал экологически безопасен и физиологически безвреден.
Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.
Если **ADHESOL ET 250** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.