ADHESOL
CR

ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ЗАЩИТНОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ С КЕРАМИЧЕСКИМ НАПОЛНИТЕЛЕМ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ШПАТЕЛЕМ

Технический бюллетень
TDS ADHESOL CR 22/11/2023

Adhesol CR – керамонаполненный двухкомпонентный эпоксидный состав с пропорцией смешивания 2:1. Продукт разработан для защиты, ремонта и восстановления изношенных поверхностей, подверженных истиранию и ударным нагрузкам. Состав не дает усадку, не подвержен коррозии и имеет отличную химическую устойчивость к различным агрессивным средам.

Материал обладает хорошей адгезией к металлам, керамике и некоторым пластмассам. После полной полимеризации допускается механическая обработка клеевого слоя (сверление, шлифование, точение и т.д.).

Adhesol CR упакован в специализированную тару, которая гарантирует простое и удобное смешивание компонентов по объёму или по весу, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Легко наносится, не требует специального инструмента;
- Обладает исключительной стойкостью к истиранию;
- Не дает усадку при отверждении;
- Имеет высокую адгезию к различным основаниям;
- Химически нейтрален к большинству материалов;
- Полностью отверждается при комнатной температуре;
- Устойчив в широком температурном диапазоне (от -35˚С до +120˚С);
- Устойчив к химически агрессивным средам;
- Поддается механической обработке.
- Диэлектрик

УПАКОВКА:

ADHESOL CR выпускается в виде комплекта из 2 банок суммарной массой 10 кг. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Ремонт металлических частей, поврежденных вследствие износа или усталости
- Исправление дефектов литья
- Ремонт изношенных и поврежденных валов
- Ремонт шпоночных канавок
- Восстановление корпусов насосов и арматуры
- Восстановление поверхности фланцев после деформации
- Герметизация резервуаров
- Восстановление поврежденных труб
- Восстановление поверхностей шнековых транспортеров
- Восстановление поверхности декантирующей центрифуги

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**CR A**	**CR B**
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	серый	темно-серый
Динамическая вязкость, мПа·с		
Плотность, кг/л		

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	2 : 1
Заполняемый зазор	до 6 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	пастообразная
Цвет	темно-серый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°С), мин	30
Рабочая прочность, ч	6
Прочность на сжатие (ГОСТ), МПа	83
Прочность на сдвиг (ГОСТ 57834-2017), МПа	22 - 23
Твердость по Шору, D	85
Усадка, %	0,02
Расход при толщине слоя 0,5 мм на м2	0,85
Рабочая температура, °С	от -35 до +120

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением состава поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем, например, Adhesol 011 CL, и высушены. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Размешайте компонент А и компонент В отдельно, а затем отмерьте соответствующее количество каждого из составов, учитывая, что соотношение смешивания 2:1. Тщательно смешайте компоненты между собой в течении 2 мин. до достижения однородной массы. Нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя.

После нанесения состава необходимо обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения (рабочая прочность достигается через 6 ч после нанесения). Соединение должно набрать полную прочность до начала воздействия нагрузки.

Излишки состава можно стереть с помощью органического растворителя, например, ацетона.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL CR** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью подходящего растворителя, например, ацетона или изопропилового спирта. Затвердевший материал удалить механически.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL CR** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8 (800) 333-41-78
e-mail: info@aveza.ru
сайт: aveza.ru

Официальный дистрибьютер

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.