

Contact Цианоакрилатные клеи

VA 100 Цианоакрилатный клей



Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс | средняя вязкость | длительное отверждение | сертифицирован ISEGA

WEICON Контактный клей VA 100 — это универсальное средство для склеивания металлов, пластмасс и резины как между собой, так и друг с другом. VA 100 идеально подходит для работ «Сделай сам», но также может использоваться и во многих областях промышленности.

Характеристика

Основа	этил
Текстура	жидкая
	бесцветное, прозрачное вещество
Цвет после отверждения	бесцветный
Не содержит силикона	да

Применение

Температура обработки	+15 °C до +40 °C
Относительная влажность воздуха	40% - 70%
Вязкость 25 °C конус/пластина	60 - 120 МПа·с
Плотность (+20 °C)	1,1 г/см ³
Макс. зазор до	0,15 мм

Полимеризация

Начальная адгезия в секундах (прочность на сдвиг: 0,5 МПа)	
- измерено при температуре 23 °C и относительной влажности 50%	
к алюминию, подвергнутому пескоструйной обработке	15-25 сек.
к пластику ABS, без обработки	20-40 сек.
к твёрдому ПВХ без обработки	40-60 сек.
Конечная прочность (100 % прочности)	24 ч

Механические свойства после отверждения

Прочность на сдвиг согласно DIN EN 1465	
Сталь, подвергнутая пескоструйной обработке	10-20 МПа
Алюминий, подвергнутый пескоструйной обработке	7-15 МПа
Твердый ПВХ без обработки	8-13 МПа
Пластик ABS без обработки	6-12 МПа
ПК (поликарбонат)	6-13 МПа

Температурные показатели

Температурустойчивость	-50°C до +80°C, кратковр. до +100°C
Температура размягчения	+150 °C
Коэффициент преломления	~ 1,49 nD20
Коэффициент теплового расширения	~ 80 x 10 ⁻⁶ м/(м·K)
Коэффициент теплопроводности	DIN EN I SO 22007-4 ~0,1 Вт/м·K

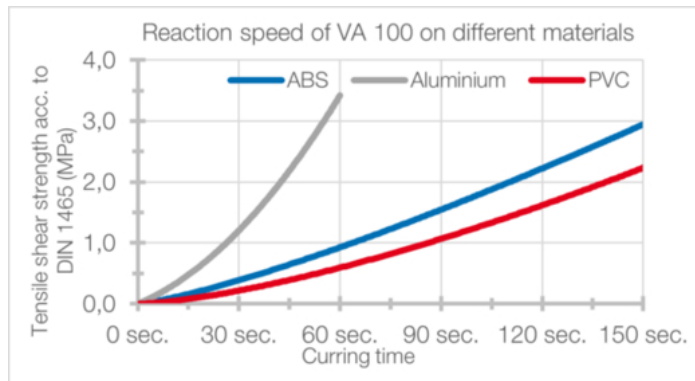
Примечание: Все данные и рекомендации, содержащиеся в данном техническом паспорте, не являются гарантированными характеристиками. Они основаны на результатах наших лабораторных испытаний и на нашем практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения и обработки находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Гарантия может быть предоставлена только на неизменно высокое качество нашей продукции. Однако мы рекомендуем провести собственные испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих испытаний не могут являться основанием для претензии. За неправильное использование и использование не по назначению пользователь несет личную ответственность.

Электрические показатели

Удельное объемное сопротивление	DIN IEC93	>10 ¹⁵ Ω·см
Диэлектрическая прочность		~ 25 кВ/мм

Допуски/нормы

ISEGA	EG 1935/2004LFGB §§ 30&31
ISSA Code	75.629.01/02/03/15
IMPA Code	812927/28/29/30
MIL-Spec	соответствует MIL-A-46050C Type II Class 2



Безопасность и здоровье

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в паспортах безопасности EC (www.weicon.com).

Предварительная обработка поверхности

Успешное использование WEICON Contact цианоакрилатных клеев зависит от тщательной подготовки поверхностей. Это - самый важный фактор для успешного результата. Пыль, грязь, масло, жир, ржавчина, а также влага или сырость оказывают негативное влияние на адгезию. Поэтому перед нанесением WEICON цианоакрилатных клеев Contact необходимо обратить внимание на следующие пункты: Условием идеального склеивания являются чистые и сухие склеиваемые поверхности (для очищения и обезжиривания идеально подходит WEICON Очиститель поверхностей). Гладким поверхностям следует придать шероховатость механическим способом. Для улучшения адгезии трудно склеиваемых пластмасс (например, ПЭ, ПП, ПОМ, ПТФЭ), термопластичных эластомеров (ТПЭ) и силиконов, на поверхность склеивания можно нанести WEICON CA-Primer.

CA-Праймер для полиолефинов

Многие пластмассы нельзя либо очень сложно склеить без предварительной обработки. При предварительной обработке таких пластмасс WEICON CA-Праймером структура поверхности изменяется. Благодаря этому возможно соединить трудно склеиваемые пластмассы, например, полиэтилен (ПЭ) и полипропилен (ПП) из группы полиолефинов. После обработки WEICON CA-Праймером можно склеить также современные термопластичные эластомеры (ТПЭ), ПТФЭ и сходные с ним пластмассы, а также силиконы.

VA 100 Цианоакрилатный клей

Contact Цианоакрилатные клеи

Применение

Продукция поставляется готовой к использованию. В зависимости от формы поставки их можно обрабатывать вручную прямо из контейнера или с помощью соответствующих дозирующих устройств. Цианоакрилатный клей WEICON Contact наносится на поверхность только одной из склеиваемых деталей. Толщина клеевого шва должна быть от 0,05 мм до макс. 0,2 мм (в зависимости от используемого типа продукта), так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея. При склеивании поверхностей, занимающих большую площадь, цианоакрилатный клей WEICON Contact нанести точно для того, чтобы избежать внутреннего напряжения. Цианоакрилатный клей WEICON Contact очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5 см².

Полимеризация

После нанесения продукта склеиваемые детали должны быть быстро соединены и, возможно, зафиксированы, так как отверждение продукта уже началось под воздействием влаги, присутствующей в окружающем воздухе или конденсированной на склеиваемых поверхностях. Детали должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 70%. При относительной влажности воздуха меньше 40% процесс полимеризации значительно замедляется или даже полностью прекращается. При относительной влажности воздуха более 70% или с сильно щелочными поверхностями (например, стекло), возникает риск шоковой полимеризации. В этих случаях некоторые материалы демонстрируют снижение прочности на 10 % - 15 % из-за напряжений в клеевом слое. Щелочной характер поверхности (pH >7) ускоряют процесс полимеризации, а кислотный характер поверхности (pH <7) замедляет его и в крайнем случае может полностью предотвратить полимеризацию. В случае, если процесс полимеризации замедляется или не происходит в связи с такими факторами, как слишком большая толщина клеевого шва, пористые или кислотные поверхности, мы рекомендуем использование WEICON Contact Активатора. WEICON Contact Активатор ускоряет отверждение цианоакрилатных клеев WEICON Contact. При использовании на впитывающих поверхностях, например, дерево, пенопласт и т.д., а также на всех химически обработанных поверхностях, например, горячеоцинкованный металл и т.д., Активатор действует в течение примерно одной минуты. На невпитывающих поверхностях Активатор действует в течение 12 часов. Применение Активатора будет эффективным для:

- клеев WEICON Contact с высокой вязкостью
- клеевых слоев большой толщины
- впитывающих и пористых поверхностей
- пассивных материалов (щелочные поверхности, как напр., горячеоцинкованные металлические детали)
- неблагоприятных условий окружающей среды (низкие температуры, влажность воздуха ниже 30%)

Хранение

WEICON Contact Цианоакрилатные клеи до вскрытия могут храниться не менее 9 месяцев, при комнатной температуре (от +18 °C до +25 °C). Хранить вдали от влаги и прямых солнечных лучей. При температуре около + 5°C срок годности может быть увеличен до 12 месяцев.

Аксессуары

11207150	Очиститель поверхностей, 150 мл, прозрачный
11207400	Очиститель поверхностей, 400 мл, прозрачный
12500150	Contact Активатор спрей, 150 мл
12505150	Contact Активатор на основе ацетона спрей, 150 мл
12450010	Contact Праймер для полиолефинов, 10 мл
12450100	Contact Праймер для полиолефинов, 100 мл
12955170	Дозирующая насадка тип S, 1 шт.
12955175	Дозирующая насадка тип A, 1 шт.
12650030	Contact Filler, 30г, прозрачный
12651030	Contact Filler, 30г, чёрный
12470012	CA-Удалитель, 12 мл
12470030	CA-Удалитель, 30 мл
10953001	Шпатель короткий, 1 шт.

Доступная фасовка

12050012	VA 100 Цианоакрилатный клей, 12 г
12050030	VA 100 Цианоакрилатный клей, 30 г
12050060	VA 100 Цианоакрилатный клей, 60 г
12050500	VA 100 Цианоакрилатный клей, 0,5 кг

Таблица для пересчета данных

(°C x 1,8) + 32 = °F	Нм x 8,851 = фунт·дюйм
мм/25,4 = дюйм	Нм x 0,738 = фунт·фут
мкм/25,4 = мил	Нм x 141,62 = унция·дюйм
N x 0,225 = фунт	МПа·с = сП
Н/мм ² x 145 = фунт/кв.	Н/см x 0,571 = фунт/дюйм
МПа x 145 = фунт/кв.	кВ/мм x 25,4 = В/мил