

Ремонтный стик Сталь



Быстро твердеющий, со стальным наполнителем | может использоваться в системах питьевой воды | сертифицирован NSF

Ремонтный стик Сталь разработан специально для быстрого и высокопрочного ремонта и соединения металлических деталей, а также для устранения и герметизации трещин, раковин, протечек и неплотностей в деталях машин, баках и трубопроводах, емкостях, насосах и корпусах, в балконных решетках и лестничных перилах, а также на вырванной резьбе.

WEICON Ремонтный стик Сталь можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в резервуаростроении и аппаратостроении, в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности, а также во многих других областях.



Технические характеристики

Основа	Эпоксидная смола, заполненная сталью
Структура	пастообразный
Цвет после затвердевания	темно-серый
Пропорция компонентов смеси по объему смола/отвердитель	1:1
Удельная плотность смеси	2,0 g/cm ³
Макс. толщина зазора	15 мм
Температура обработки	от +10 до +35 °C
Температура затвердевания	от +6 до +40 °C
Жизнеспособность при 25 г смеси и +20°C (+68°F)	4 мин.
Ручная прочность (35% прочности) после	10 мин.
Ручная прочность (50% твердость) после	60 мин.
Окончательное отверждение (100% прочность) после	24 ч
Давление	80 N/mm ²
Ср. предел прочности на сдвиг через 7 дней при температуре +20°C (+65°F) DIN EN 1465 при	Сталь пескоструйная обработка: 4,1 N/mm ²
Твердость по Шору, шкала D	75

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные соответствующие лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Теплопроводность (ATSM D 257)	0,6 W/m·K
Линейная усадка	< 1 %
Электрическое сопротивление (ASTM D 257)	5•10 ¹¹ Ohm/cm
Электрическая прочность (ASTM D 149)	3,0 kV/mm
Коэффициент теплового расширения (ISO 11359)	30-40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Устойчивость к температурам	от -50 до +120 кратковременно до +150 °C
ISSA код	75.530.15/01
IMPA код	812925/26

Подготовка поверхности

Чтобы обеспечить идеальное сцепление, соединяемые поверхности должны быть чистыми и сухими (например, очистите и обезжирьте с помощью WEICON Очистителя поверхностей).

Обработка

Ремонтный стик предназначен для восстановления зазора максимальным размером в 15 мм за один рабочий процесс. Время жизнеспособности указано при применении 25 гр. стика при комнатной температуре. При использовании большего количества ремонтного стика за один раз, в связи с типичной реакцией эпоксидной смолы происходит выделения тепла и время жизнеспособности смеси уменьшается. Если температура увеличивается на +10°C, то время жизнеспособности уменьшается в два раза. При температуре +5°C реакция не происходит.

Хранение

При хранении при постоянной комнатной температуре около +20°C и в закрытом виде в сухих условиях ремонтные стики WEICON будут храниться не менее 18 месяцев. Избегайте прямых солнечных лучей.

Безопасность и здоровье

При использовании продукции WEICON должны соблюдаться физические, технические, токсикологические и экологические данные и правила, содержащиеся в наших паспортах безопасности EC (www.weicon.com).

Допустимая фасовка:

10533057	Ремонтный стик Сталь 57 г
10533115	Ремонтный стик Сталь 115 г

АО "ЮМПГ"
Официальный дистрибьютор продукции в России
Представительства:

Екатеринбург
Телефон: (343)389-09-35
Email: e-burg3@umpgroup.ru

Иркутск
Телефоны: (3952)79-97-59
Email: irk-2@umpgroup.ru

Новосибирск
Телефон: (383)219-00-09
Email: nsk-4@umpgroup.ru

Тольятти
Телефон: (8462)75-82-42
Email: tgt-3@umpgroup.ru

Москва
Телефон: (495)748-09-07
Email: promo@umpgroup.ru
<https://umpgroup.ru>

Нижний Новгород
Телефон: (831)410-58-51
Email: nn-3@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону
Телефон: (863)308-95-94
Email: don-m@umpgroup.ru

Санкт-Петербург
Телефон: (812)416-53-52
Email: spb@umpgroup.ru

Владивосток
Телефон: (423)237-47-59
Email: vlk-3@umpgroup.ru