

Конструкционный Клей RK-1300



**пастообразный
высокопрочный
быстротвердеющий**

Конструкционный клей WEICON RK-1300 обладает высокой прочностью на разрыв, на расслаивание и ударопрочностью. Система состоит из клея и активатора, которые используются методом "по микс", что означает отсутствие необходимости смешивания обоих компонентов.

Продукт особенно подходит для склеивания больших поверхностей из различных материалов, таких как металлы, ферриты и жесткие пластмассы. WEICON RK-1300 может быть использован в машиностроении и приборостроении, автомобилестроении, производстве инструментов и пресс-форм, строительной и мебельной промышленности и во многих других отраслях промышленности.

Технические характеристики

Основа	Метилметакрилат
Цвет после затвердевания	бежевый, матовый
Удельная плотность смеси	1,2 г/см³
Вязкость смеси	21.000 mPa·s
Структура	пастообразный
Ручная прочность (35% прочности) после	6 мин.
Ручная прочность (50% твердость) после	9 мин.
Температура обработки	от +10 до +40 °C
Окончательное отверждение (100% прочность) после	24 ч
Заполнение зазоров	0,4 - 0,8 мм
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 1465 на:	
Алюминий	20 N/mm²
Сталь, подвергнутая пескоструйной обработке	25 N/mm²
Нержавеющая сталь	25 N/mm²
ПК (поликарбонат)	10 N/mm²
Полиметилметакрилат	9 N/mm²
АБС	6 N/mm²
Твердый поливинилхлорид	7 N/mm²
Композиционный материал на стекловолокнутой основе	16 N/mm²

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные соответствующие лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Углепластики	24 N/mm²
Полиамид 6.6	2 N/mm²
Устойчивость к температурам	от -50 до +130 кратковременно до +180 °C
ISSA код	75.629.52
IMPA код	812991

Подготовка поверхности

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика). Высокая прочность может быть достигнута с помощью дополнительной обработки поверхности, такой как придание поверхности шероховатости с помощью наждачной бумаги или предварительной обработки пескоструем.

Некоторые пластики, в особенности полиамиды, ПТФЭ, полиолефины и т.д. могут быть склеены только после специальной обработки поверхности, например такой как фторизация, плазма низкого давления, коронный разряд, воздействие пламенем и т.д.

Обработка

Обработка активатором

В зависимости от толщины клеевого шва, активатор наносится на одну или обе стороны склеиваемых поверхностей (кисточкой, распылением, окунанием в активатор). При толщине клеевого шва до макс. 0,4 мм достаточно нанести активатор только на одну сторону. При толщине клеевого шва до макс. 0,8 мм и/или шероховатой, пористой поверхности, а также пассивной поверхности (хром, никель и т.д.) необходимо нанести активатор на обе стороны предназначенные к склеиванию.

Расход активатора на гладкой металлической и пластмассовой поверхности составляет около 30 г/м². При нанесении активатора на шероховатую и пористую поверхность расход может увеличиться до 150 г/м². Время испарения активатора при комнатной температуре (20°C) составляет минимум 5 минут.

Существенное преимущество по сравнению с другими системами склеивания состоит в том, что изделия обработанные активатором можно хранить без потери эффективности при комнатной температуре (20°C) до 30 дней.

Применения клея

РК Клей наносится только с одной стороны и обычно на поверхность, не покрытую Активатором, толщина клеевого шва может достигать 0,8 мм (только в том случае, если активатор наносится с обеих сторон). Клеевые швы от 0,15 мм до 0,25 мм всегда имеют самую высокую прочность на растяжение при сдвиге. Для гладких пластиковых и металлических поверхностей прикл. требуется 180 г/м² клея, для шероховатых и пористых поверхностей ок. 300 г/м².

Температура обработки

Обработка должна происходить при комнатной температуре (прикл. +20°C). Более высокие температуры, например +40°C,

АО "ЮМП"
Официальный дистрибьютор продукции в России
Представительства:

Екатеринбург
Телефон: (343)389-09-35
Email: e-burg3@umpgroup.ru

Иркутск
Телефоны: (3952)79-97-59
Email: irk-2@umpgroup.ru

Новосибирск
Телефон: (383)219-00-09
Email: nsk-4@umpgroup.ru

Тольятти
Телефон: (8462)75-82-42
Email: tgt-3@umpgroup.ru

Москва
Телефон: (495)748-09-07
Email: promo@umpgroup.ru
https://umpgroup.ru

Нижний Новгород
Телефон: (831)410-58-51
Email: nn-3@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону
Телефон: (863)308-95-94
Email: don-m@umpgroup.ru

Санкт-Петербург
Телефон: (812)416-53-52
Email: spb@umpgroup.ru

Владивосток
Телефон: (423)237-47-59
Email: vfk-3@umpgroup.ru

Техническая спецификация

Дата создания: 22.04.2021 - Страница: 2/2

сокращают время позиционирования и отверждения на прим. 30%, более низкие температуры приблизительно +10°C увеличивают время полимеризации примерно на 30%. При температуре до +5°C реакция практически отсутствует.

Хранение

Конструкционные клеи WEICON RK имеют срок годности не менее 12 месяцев при хранении в сухом помещении при постоянной температуре ок. +20°C. При температуре от +1°C до +7°C срок годности может быть продлен до 24 месяцев.

Сроки хранения действительны для оригинальных, закрытых упаковок различных размеров, на которые не попадают прямые и косвенные солнечные лучи. При температуре выше +40°C и высокой влажности срок хранения уменьшается до 6 месяцев.

Безопасность и здоровье

При использовании продукции WEICON должны соблюдаться физические, технические, токсикологические и экологические данные и правила, содержащиеся в наших паспортах безопасности ЕС (www.weicon.com).

Допустимая фасовка:

10560060	Конструкционный Акриловый Клей RK-1300 60 г
10560330	Конструкционный Акриловый Клей RK-1300 330 г
10560800	Конструкционный Акриловый Клей RK-1300 1,0 кг
10561906	Конструкционный Акриловый Клей RK-1300 6,0 кг

Аксессуары:

10653050	Ручной пистолет Easy-Mix D50 для картриджа 50 мл
10953001	Шпатель короткий
10953003	Шпатель длинный
13955050	Аппликатор для праймера

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные соответствующие лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

АО "ЮМП"
Официальный дистрибьютор продукции в России
Представительства:

Екатеринбург
Телефон: (343)389-09-35
Email: e-burg3@umpgroup.ru

Иркутск
Телефоны: (3952)79-97-59
Email: irk-2@umpgroup.ru

Новосибирск
Телефон: (383)219-00-09
Email: nsk-4@umpgroup.ru

Тольятти
Телефон: (8462)75-82-42
Email: tgt-3@umpgroup.ru

Москва
Телефон: (495)748-09-07
Email: promo@umpgroup.ru
<https://umpgroup.ru>

Нижний Новгород
Телефон: (831)410-58-51
Email: nn-3@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону
Телефон: (863)308-95-94
Email: don-m@umpgroup.ru

Санкт-Петербург
Телефон: (812)416-53-52
Email: spb@umpgroup.ru

Владивосток
Телефон: (423)237-47-59
Email: vlk-3@umpgroup.ru